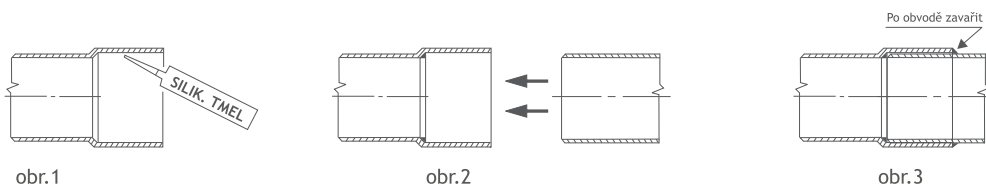


Způsoby spojování

Na hrdla - jde o nerozebíratelné spojení používané převážně pro menší dimenze kruhového i čtyřhranného potrubí nebo v případech, kdy je požadována zvýšená těsnost.

Tmel se nanese dovnitř hrdla (obr.1). Poté se nasunou dva navazující kusy do sebe (obr.2) a nakonec se celý spoj po obvodě zavaří svařovacím drátem (obr.3).



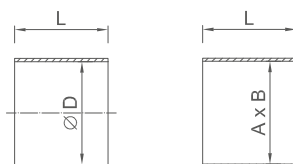
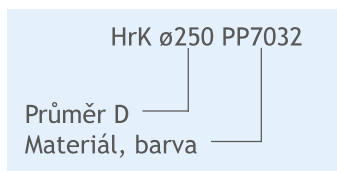
Na příruby - jde o rozebíratelné spojení používané především pro větší dimenze kruhového i čtyřhranného potrubí. Podle velikosti se příruby vyrábí v tloušťkách od 8 do 20 mm.

Spojovací a těsnící materiál je dle způsobu spojení následující:

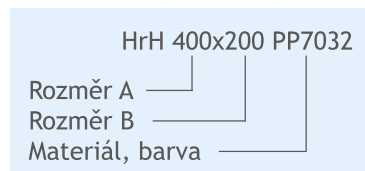
Způsob spojení	Spojovací materiál	Těsnící materiál
Na hrdla	Svařovací drát	Čirý silikonový tmel
Na příruby	Svařovací drát pro přivaření volných přírub Šrouby, matice a podložky (M6 nebo M8 - ve standardu pozink, po dohodě nerez A2)	Samolepící pryžové těsnění s chemickou odolností

Hrdla, Příruby

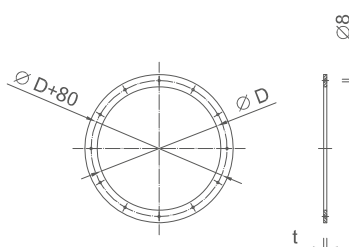
Hrdla Kruhová



Hrdla čtyřhranná (Hranatá)



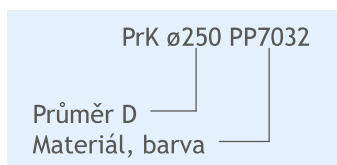
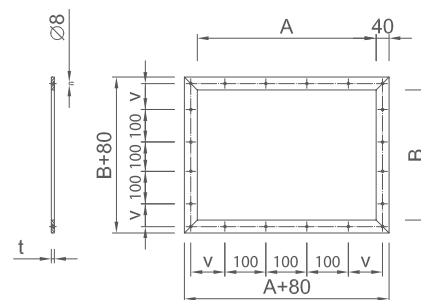
Příruby Kruhové



Varianty provedení hrdel:

Hr...Z - Hrdlo Zaslepovací
Hr...V - Hrdlo Volné
Př. HrK ø250 Z PP7032

Příruby čtyřhranné (Hranaté)



Varianty provedení přírub:

Pr...V - Příruba Vrtaná
Pr...N - Příruba Nevrtaná,
Pr...Z - Příruba Zaslepovací
Př. PrH 400x200 N PP7032

